

DraftMax Basic

**BANCO DI LAVORO ASPIRANTE E FILTRANTE
- PER UTILIZZO NON CONTINUATIVO -**

CATALOGO TECNICO

DESCRIZIONE

Il banco di lavoro mod. **DraftMax Basic** è ideale per l'aspirazione e filtrazione di fumi e polveri da saldatura e molatura.

E' completo di griglia aspirante, prefiltro a tripla azione e due cartucce filtranti in cellulosa altamente performanti. Due cassette posti sotto i prefiltri raccolgono le polveri grossolane mentre un terzo sotto le cartucce provvede a raccogliere le particelle più fini.

Un manometro collocato sul pannello di controllo informa sullo stato delle cartucce e indica quando è necessario pulirle o sostituirle.

Per operazioni di saldatura e molatura conviene accessoriare il banco DraftMax Basic con il pannello posteriore e i due schermi laterali che ne ottimizzano la capacità aspirante (c.ca 70% dal pannello posteriore, 30% dal banco).

Per lavorazioni particolari è disponibile una griglia aspirante speciale.

L'altezza del banco è regolabile e la manutenzione sia del vano ventilatore che della zona cartuccia è facilitata dalla presenza di sportelli frontali.

Non è pertanto necessaria alcuna movimentazione del banco.



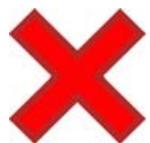
APPLICAZIONI: PER UTILIZZO NON CONTINUATIVO

Il banco mod. **DraftMax Basic** trova il suo impiego nelle seguenti applicazioni:



- Saldatura MIG-MAG/GMAW*
- Saldatura TIG*
- Saldatura FCAW*
- Saldatura a elettrodo/MMAW*
- Smerigliatura*
- Taglio*
- Carteggiatura*

Non utilizzare il banco mod. **DraftMax Basic** per le seguenti applicazioni o situazioni:



- Nebbie oleose
- Fumi molto untivi prodotti da operazioni di saldatura
- Aspirazione di fumi ed esalazioni aggressive (da acidi, sostanze alcaline, da pasta per stagnatura contenente litio)
- Aspirazione di gas caldi (con temperature superiori a 45°C in continuo)
- Smerigliatura di alluminio e magnesio
- Scriccatura
- Aspirazione polveri cemento, legno,
- Mozziconi di sigarette/sigari; stracci impregnati di olio o sostanze infiammabili
- Ambienti a rischio esplosione o sostanze/gas esplosivi

*Assicurarsi che il banco aspirante sia accessoriato in modo corretto (Vd accessori) 1/6

VANTAGGI/CARATTERISTICHE

- Prefiltro a 3 stadi:
 1. stadio: fermascintille sotto la griglia
 2. stadio: trappola a labirinto
 3. stadio: protezione cartucce nella camera filtro
- Ampia superficie filtrante
- Minima rumorosità
- Facile manutenzione

DATI TECNICI DRAFTMAX BASIC

Dimensioni e materiali

Dimensioni;	mm 1380x1005x920/970H
Dimensioni griglia di lavoro	mm 1366x750
Materiale:	
- Struttura	- Lamiera verniciata eposs.
- Griglia aspirante	- Acciaio galvanizzato
Colore:	
- Struttura	- Nero RAL 9005
- Sportelli frontali	- Giallo RAL 1004
Peso (netto)	245 kg
Cavo di alimentazione	Non fornito
Motore	IEC B3

Dati elettrici

Potenza	2,2 kW (3HP)
Tensione	400V/3fase/50Hz
Avvio/Arresto ventilatore	Max. 12 volte per ora
Classe di protezione	IP 66
Corrente nominale	
- 50 Hz	- 4,4 A
Fusibili:	
- Trasformatore	- T1Amp CCMR1
- Circuito 24V	- T2Amp
- Di servizio	- B2 - Max. 230V/2200W

Condizioni ambientali

T. minima di utilizzo	5°C
T. normale di utilizzo	20°C
T. massima di utilizzo	45°C
Percentuale max. di umidità	80%
Posizionamento all'esterno	NO

Parti filtranti

Materiale delle cartucce filtranti	Cellulosa
Forma	Ovale
Numero di pieghe	300
Superficie filtrante	2 x 26m ²
Altezza pieghe	75mm
Distanza tra le pieghe	4mm
Peso	90g/m ²
Efficienza	> 99,9%
Classe di filtrazione	M (DIN EN 60335-2-69) - per particelle 0,3-5micron - velocità filtrazione 0,056m/s
Velocità di attraversamento media filtrante	0,013 m/sec
Pretrattamento	Silice amorfa (4,6g/m ²)

Elettroventilatore

Ventola	Radiale
Portata	
- 50Hz	- 2500 m ³ /h
Rumorosità (senza accessori)	
- 50Hz	- 74 dB(A) come da ISO 3746

ACCESSORI DRAFTMAX BASIC

Pannello posteriore cieco	Consigliato per operazioni di molatura (protezione muro)
Pannello posteriore aspirante	Obbligatorio per tutti i tipi di saldatura e molatura
Pareli laterali incernierate	In accoppiamento con i pannelli posteriori
Griglia per carteggiatura	Obbligatoria in caso di carteggiatura
Griglia per tagli plasma	Obbligatoria in caso di taglio plasma
Filtro HEPA	Consigliato per saldatura su inox e in caso di ricircolo
Silenziatore/imbocco canalizzato	Consigliato in caso di ricircolo
Flangia di uscita	Per flangiatura canale di scarico
Lampada al neon	
Supporto per morsa	
Set ruote	
Coperchio per contenitore polveri	Consigliato se si salda inox



DraftMax Plus

**BANCO DI LAVORO ASPIRANTE E FILTRANTE
- PER UTILIZZO CONTINUATIVO -**

CATALOGO TECNICO

DESCRIZIONE

Il banco di lavoro mod. **DraftMax Plus** è ideale per l'aspirazione e filtrazione di fumi e polveri da saldatura, molatura e carteggiatura.

E' completo di griglia aspirante, prefiltro a tripla azione e due cartucce filtranti in cellulosa, autopulenti. Due cassette posti sotto i prefiltri raccolgono la polveri grossolane mentre un terzo sotto le cartucce filtranti provvede a raccogliere le polveri più fini.

Un manometro, collocato sul pannello di controllo, informa sullo stato delle cartucce e indica quando è necessario avviare la pulizia.

Ogni cartuccia filtrante viene pulita dal suo interno, tramite un impulso d'aria compressa comandato manualmente.

La presenza della pulizia ad aria compressa permette un uso più gravoso del banco.

Per operazioni di saldatura e molatura conviene accessorizzare il banco DraftMax Plus con il pannello posteriore e i due schermi laterali, che ne ottimizzano la capacità aspirante (c.ca 70% dal pannello posteriore, 30% dal banco).

Per lavorazioni particolari è disponibile anche una griglia aspirante speciale.

L'altezza del banco è regolabile e la manutenzione sia del vano ventilatore che della zona cartucce è facilitata dalla presenza di sportelli frontali. Non è pertanto necessaria alcuna movimentazione del banco.



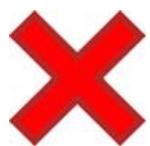
APPLICAZIONI: PER UTILIZZO CONTINUATIVO

Il banco mod. **DraftMax Plus** trova il suo impiego nelle seguenti applicazioni:



- Saldatura MIG-MAG/GMAW*
- Saldatura TIG*
- Saldatura FCAW*
- Saldatura a elettrodo/MMAW*
- Smerigliatura*
- Taglio*
- Carteggiatura*

Non utilizzare il banco mod. **DraftMax Plus** per le seguenti applicazioni o situazioni:



- Nebbie oleose
- Fumi molto untivi prodotti da operazioni di saldatura
- Aspirazione di fumi ed esalazioni aggressive (da acidi, sostanze alcaline, da pasta per stagnatura contenente litio)
- Aspirazione di gas caldi (con temperature superiori a 45°C in continuo)
- Smerigliatura di alluminio e magnesio
- Scricatura
- Aspirazione polveri cemento, legno,
- Mozziconi di sigarette/sigari; stracci impregnati di olio o sostanze infiammabili
- Ambienti a rischio esplosione o sostanze/gas esplosivi

* Assicurarsi che il banco aspirante sia accessorizzato in modo corretto (Vd accessori) 3/6

VANTAGGI/CARATTERISTICHE

- Prefiltro a 3 stadi:
 1. stadio: fermascintille sotto la griglia
 2. stadio: trappola a labirinto
 3. stadio: protezione cartucce nella camera filtro
- Ampia superficie filtrante
- Minima rumorosità
- Facile manutenzione

DATI TECNICI DRAFTMAX PLUS

Dimensioni e materiali

Dimensioni;	mm 1380x1005x920/970H
Dimensioni griglia di lavoro	mm 1366x750
Materiale:	
- Struttura	- Lamiera verniciata eposs.
- Griglia aspirante	- Acciaio galvanizzato
Colore:	
- Struttura	- Nero RAL 9005
- Sportelli frontali	- Giallo RAL 1004
Peso (netto)	255 kg
Cavo di alimentazione	Non fornito
Motore	IEC B3

Dati elettrici

Potenza	2,2 kW (3HP)
Tensione	400V/3fase/50Hz
Operazione pulizia cartucce	Manuale tramite bottone accensione/spegnimento
Avvio/Arresto ventilatore	Max. 12 volte per ora
Classe di protezione	IP 66
Corrente nominale	
- 50 Hz	- 4,4 A
Fusibili:	
- Trasformatore	- T1Amp CCMR1
- Circuito 24V	- T2Amp
- Di servizio	- B2 - Max. 230V/2200W
Ciclo di pulizia online	5 volte a cartuccia durante 10 min.

Condizioni ambientali

T. minima di utilizzo	5°C
T. normale di utilizzo	20°C
T. massima di utilizzo	45°C
Percentuale max. di umidità	80%
Posizionamento all'esterno	NO

Parti filtranti

Materiale delle cartucce filtranti	Cellulosa
Forma	Ovale
Numero di pieghe	300
Superficie filtrante	2 x 26m ²
Altezza pieghe	75mm
Distanza tra le pieghe	4mm
Peso	90g/m ²
Efficienza	> 99,9%
Classe di filtrazione	M (DIN EN 60335-2-69) - per particelle 0,3-5micron - velocità filtrazione 0,056m/s
Velocità di attraversamento media filtrante	0,013 m/sec
Pretrattamento	Silice amorfa (4,6g/m ²)
Serbatoio aria compressa	9 litri
Requisiti aria compressa	Pulita e asciutta

Elettroventilatore

Ventola	Radiale
Portata	
- 50Hz	-2500 m ³ /h
Rumorosità	
- 50Hz (senza accessori)	- 74 dB(A) come da ISO 3746

ACCESSORI DRAFTMAX PLUS

Pannello posteriore cieco	Consigliato per operazioni di molatura (protezione muro)
Pannello posteriore aspirante	Obbligatorio per tutti i tipi di saldatura e molatura
Pareli laterali incernierate	In accoppiamento con i pannelli posteriori
Griglia per carteggiatura	Obbligatoria in caso di carteggiatura
Griglia per tagli plasma	Obbligatoria in caso di taglio plasma
Filtro HEPA	Consigliato per saldatura su inox e in caso di ricircolo
Silenziatore/imbocco canalizzato	Consigliato in caso di ricircolo
Flangia di uscita	Per flangiatura canale di scarico
Lampada al neon	
Supporto per morsa	
Set ruote	
Coperchio per contenitore polveri	Consigliato se si salda inox



DraftMax Ultra

**BANCO DI LAVORO ASPIRANTE E FILTRANTE
- PER IMPIEGHI GRAVOSI -**

CATALOGO TECNICO

DESCRIZIONE

Il banco di lavoro mod. **DraftMax Ultra** è ideale per l'aspirazione e filtrazione di fumi e polveri da saldatura e molatura.

E' completo di griglia aspirante, prefiltro a tripla azione e due cartucce filtranti in cellulosa autopulenti. Due cassette posti sotto i prefiltri raccolgono le polveri grossolane mentre un terzo provvede a raccogliere la polveri più fini. Il sistema di pulizia parte automaticamente sia ogni volta che si ferma il ventilatore sia a motore acceso quando il livello di intasamento raggiunge la soglia. Ogni cartuccia viene pulita dal suo interno in modo automatico tramite impulsi d'aria compressa.

Un manometro informa sullo stato delle cartucce e su quando è necessario pulirle o sostituirle.

La presenza della pulizia ad aria compressa permette un uso più gravoso del banco.

Per operazioni di saldatura e molatura conviene accessoriare il banco DraftMax Ultra con il pannello posteriore e i due schermi laterali che ne ottimizzano la capacità aspirante (c.ca 70% dal pannello posteriore, 30% dal banco).

Per lavorazioni particolari è disponibile una griglia aspirante speciale.

L'altezza del banco è regolabile e la manutenzione sia del vano ventilatore che della zona cartuccia è facilitata dalla presenza di sportelli frontali.

Non è pertanto necessaria alcuna movimentazione del banco.



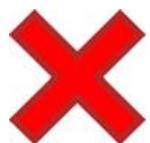
APPLICAZIONI: PER IMPIEGHI GRAVOSI

Il banco mod. **DraftMax Ultra** trova il suo impiego nelle seguenti applicazioni:



- Saldatura MIG-MAG/GMAW*
- Saldatura TIG*
- Saldatura FCAW*
- Saldatura a elettrodo/MMAW*
- Smerigliatura*
- Taglio*
- Carteggiatura*

Non utilizzare il banco mod. **DraftMax Ultra** per le seguenti applicazioni o situazioni:



- Nebbie oleose
- Fumi molto untivi prodotti da operazioni di saldatura
- Aspirazione di fumi ed esalazioni aggressive (da acidi, sostanze alcaline, da pasta per stagnatura contenente litio)
- Aspirazione di gas caldi (con temperature superiori a 45°C in continuo)
- Smerigliatura di alluminio e magnesio
- Scriccatura
- Aspirazione polveri cemento, legno,
- Mozziconi di sigarette/sigari; stracci impregnati di olio o sostanze infiammabili
- Ambienti a rischio esplosione o sostanze/gas esplosivi

* Assicurarsi che il banco aspirante sia accessoriato in modo corretto (Vd accessori)

VANTAGGI/CARATTERISTICHE

- Prefiltro a 3 stadi:
 1. stadio: fermascintille sotto la griglia
 2. stadio: trappola a labirinto
 3. stadio: protezione cartucce nella camera filtro
- Ampia superficie filtrante
- Minima rumorosità
- Facile manutenzione

DATI TECNICI DRAFTMAX ULTRA

Dimensioni e materiali

Dimensioni;	mm 1380x1005x920/970H
Dimensioni griglia di lavoro	mm 1366x750
Materiale:	
- Struttura	- Lamiera verniciata eposs.
- Griglia aspirante	- Acciaio galvanizzato
Colore:	
- Struttura	- Nero RAL 9005
- Sportelli frontali	- Giallo RAL 1004
Peso (netto)	255 kg
Cavo di alimentazione	Non fornito
Motore	IEC B3

Dati elettrici

Potenza	2,2 kW (3HP)
Tensione	400V/3fase/50Hz
Operazione pulizia cartucce	Automatica tramite PLC
Avvio/Arresto ventilatore	Max. 12 volte per ora
Classe di protezione	IP 66
Corrente nominale	
- 50 Hz	- 4,4 A
Fusibili:	
- Trasformatore	- T1Amp CCMR1
- Circuito 24V	- T2Amp
- Di servizio	- B2 - Max. 230V/2200W
Ciclo di pulizia online	5 volte a cartuccia durante 10 min.
Ciclo di pulizia offline	2 volte a cartuccia durante il periodo di arresto del ventilatore

Parti filtranti

Materiale delle cartucce filtranti	Cellulosa
Forma	Ovale
Numero di pieghe	300
Superficie filtrante	2 x 26m ²
Altezza pieghe	75mm
Distanza tra le pieghe	4mm
Peso	90g/m ²
Efficienza	> 99,9%
Classe di filtrazione	M (DIN EN 60335-2-69) - per particelle 0,3-5micron - velocità filtrazione 0,056m/s
velocità di attraversamento media filtrante	0,013 m/sec
Pretrattamento	Silice amorfa (4,6g/m ²)
Serbatoio aria compressa	9 litri
Requisiti aria compressa	Pulita e asciutta

Elettroventilatore

Ventola	Radiale
Portata	
- 50Hz	-2500 m ³ /h
Rumorosità (senza accessori)	
- 50Hz	- 74 dB(A) come da ISO 3746

Condizioni ambientali

T. minima di utilizzo	5°C
T. normale di utilizzo	20°C
T. massima di utilizzo	45°C
Percentuale max. di umidità	80%
Posizionamento all'esterno	NO

ACCESSORI DRAFTMAX ULTRA

Pannello posteriore cieco	Consigliato per operazioni di molatura (protezione muro)
Pannello posteriore aspirante	Obbligatorio per tutti i tipi di saldatura e molatura
Pareli laterali incernierate	In accoppiamento con i pannelli posteriori
Griglia per carteggiatura	Obbligatoria in caso di carteggiatura
Griglia per tagli plasma	Obbligatoria in caso di taglio plasma
Filtro HEPA	Consigliato per saldatura su inox e in caso di ricircolo
Silenziatore/imbocco canalizzato	Consigliato in caso di ricircolo
Flangia di uscita	Per flangiatura canale di scarico
Lampada al neon	
Supporto per morsa	
Set ruote	
Coperchio per contenitore polveri	Consigliato se si salda inox

